MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO
w Lublinie
20-029 Lublin, ul. Artura Grottgera 4

Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o.
w Puławach
Wpłynęło dnia 22. 02. 2018
L.dz. 449/2018 zał. .....
podpis .....

Lublin, dnia 9 lutego 2018 r.

RŚ-V.7222.27.2014.MCHW

DECYZJA NR PZ 6/2018

Na podstawie:

- art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Usług Komunalnych Sp. z o.o. z siedzibą w Puławach, przy ul. Dęblińskiej 2, z dnia 8 grudnia 2017 roku, znak: EZ. 2523.2017, uzupełnionego pismem z dnia 29 stycznia 2018 roku, znak: EZ. 249.2017,

orzekam:

I. Zmieniam decyzję ostateczną wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego NR PZ 12/2014 z dnia 23 lipca 2014 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU, zmienioną decyzją NR PZ 29/2014 z dnia 28 listopada 2014 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU, decyzją NR PZ 101/2014 z dnia 12 grudnia 2014 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU, decyzją NR PZ 31/2015 z dnia 24 listopada 2015 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU, decyzją NR PZ 2/2016 z dnia 11 lutego 2016 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.MCHW, decyzją NR PZ 31/2016 z dnia 8 grudnia 2016 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU oraz decyzją NR PZ 9/2017 z dnia 23 lutego 2017 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.MCHW, którą udzielono Zakładowi Usług Komunalnych Sp. z o.o. z siedzibą w Puławach przy ul. Dęblińskiej 2, NIP 716-000-48-03, Regon 430840684 pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- **do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych – kwatera Nr I,**
- **do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych – kwatera Nr II**
- **dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,**

oraz instalacji:

- **biologicznego przetwarzania odpadów – fermentacji i stabilizacji tlenowej,**
- **demontażu odpadów wielkogabarytowych,**

zlokalizowanych w Puławach przy ul. Dęblińskiej 96 eksploatowanych w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Puławach, w sposób następujący:

1) **Punkt II.1.3. otrzymuje brzmienie:**

„II.1.3. Charakterystyka instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Część mechaniczna instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Na instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, linii sortowniczej, prowadzone są procesy segregacji zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów zbieranych selektywnie. Maksymalna wydajność instalacji, przy pracy dwuzmianowej, wynosi 60 000 Mg/rok. Na instalację składają się następujące linie technologiczne:

- linia rozdziału wielkościowego odpadów zmieszanych:
  - linia segregacji frakcji <80 mm,
  - linia segregacji frakcji 80–300 mm/frakcji materiałowych,
  - linia segregacji frakcji >300 mm/frakcji materiałowych,
- linia załadunku frakcji materiałowych na linię technologiczną,
- linia segregacji balastu z frakcji 80-300 mm/frakcji materiałowych,
- linia przygotowania paliwa alternatywnego,
- linia prasowania i belowania surowców wtórnych.

Linia rozdziału wielkościowego odpadów zmieszanych – odpady dostarczone do hali sortowni zostaną rozładowane, wybrane z nich zostaną odpady tarasujące i przekazane do kabiny wstępnej segregacji, gdzie nastąpi wydzielenie odpadów mogących zakłócić funkcjonowanie linii lub ją uszkodzić (np. papieru i folii o dużych rozmiarach, dużych elementów metalowych) oraz odpadów niebezpiecznych. Wydzielone odpady zostaną umieszczone w odpowiednich pojemnikach. Strumień odpadów, które przejdą wstępną segregację trafi do leja zsypowego sita bębnowego. Tam nastąpi podział strumienia odpadów komunalnych na trzy frakcje:

- frakcja „drobna" (0 ÷ 80mm),
- frakcja „średnia" (80 ÷ 300mm),
- frakcja „gruba" (powyżej 300mm).

Linia segregacji frakcji <80 mm – najmniejsza frakcja, poniżej 80 mm, po przejściu przez separator metali żelaznych trafi do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – fermentacji i stabilizacji tlenowej (7 000 Mg/rok) oraz do procesu stabilizacji tlenowej w kompostowni tunelowej.

Linia segregacji frakcji 80–300 mm/frakcji materiałowych – wydzielona na sicie bębnowym frakcja średnia (80-300 mm) po przejściu przez separator metali żelaznych trafi na układ separacji optopneumatycznej, w którym wydzielone zostaną: papier, karton, folia PE/PP,

PET biały/zielony/niebieski, opakowania wielomateriałowe typu Tetra Pack. Wysegregowane surowce zostaną przetransportowane do odpowiednich kontenerów, skąd po zgromadzeniu odpowiedniej partii zostaną przekazane do recyklingu.

Linia segregacji frakcji >300 mm/frakcji materiałowych – frakcja powyżej 300 mm zostanie przekazana do kabiny sortowniczej, gdzie na 6 stanowiskach wybrane zostaną: papier/karton, folia, PET itp. Surowce wtórne będą cyklicznie kierowane na linię technologiczną prasowania i belowania (makulatura, tworzywa sztuczne) lub gromadzone w odpowiednich kontenerach (szkło). Pozostały po procesie balast będzie kierowany na linię przygotowania paliwa alternatywnego.

Linia załadunku frakcji materiałowych – odpady z selektywnej zbiórki rozładowywane będą w wydzielonej części hali przyjęć odpadów i załadowane na linię sortowniczą przy użyciu ładowarki kołowej. Dalsze postępowanie z tymi odpadami może być dwojakie:

- skierowanie frakcji materiałowych na przenośnik, który poda odpady zbierane selektywnie na linię segregacji frakcji 80–300mm/frakcji materiałowych gdzie zostanie ona poddana separacji optopneumatycznej i manualnej lub
- skierowanie frakcji materiałowych na przenośnik stanowiący element linii technologicznej segregacji frakcji >300mm. W przypadku zastosowania tej opcji technologicznej frakcje materiałowe będą doczyszczane tylko w sposób manualny.

Linia segregacji balastu z frakcji 80-300 mm/frakcji materiałowych – balast po separacji mechanicznej zostanie podany do kabiny sortowniczej, gdzie na 6 stanowiskach wybrane zostaną surowce wtórne, które nie zostały wybrane w czasie sortowania optopneumatycznego: papier/karton, folia, PET itp. Wybrane surowce wtórne będą cyklicznie kierowane na linię technologiczną prasowania i belowania. Pozostały po procesie balast będzie kierowany na układ separacji metali nieżelaznych, skąd trafi na linię przygotowania paliwa alternatywnego lub do kontenera balastu. Wydzielone metale nieżelazne zostaną zmagazynowane w kontenerze, a następnie przetransportowane do boksów magazynowych surowców.

Linia przygotowania odpadów o kodzie 16 01 03 (zużyte opony) do produkcji paliwa alternatywnego

Odpady o kodzie 16 01 03 (zużyte opony) przed przetworzeniem gromadzone są na terenie do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii są wstępnie rozdrabniane przy użyciu mobilnego rozdrabniacza jednowałowego DW3060 do wymiarów 120x120 mm. Tak przygotowana frakcja transportowana jest przy użyciu transportu wewnątrzzakładowego na linię do przygotowania paliwa alternatywnego. Układ tej linii umożliwia zarówno bezpośredni załadunek wstępnie rozdrobnionych opon do przetworzenia na paliwo alternatywne, jak również skierowanie ich na linię RDF łącznie z innymi odpadami przeznaczonymi do produkcji paliwa alternatywnego.

Linia przygotowania paliwa alternatywnego (RDF) – balast po separacji frakcji 80-300 mm/surowców wtórnych trafi na linię przygotowania paliwa alternatywnego, która składać się będzie z:

- układu transportowego – systemu przenośników transportujących wsad na linię (preRDF) do separatora metali żelaznych, a następnie do lei zasypowych układu rozdrabniarek,
- separatora metali żelaznych,
- dwóch naprzemiennie pracujących rozdrabniarek – urządzenia rozdrabniające frakcje wysokoenergetyczne do pożądanej granulacji (35 mm),
- układu odbioru RDF – przenośnika odbierającego gotowy RDF oraz transportujący paliwo alternatywne do części magazynowej hali produkcyjnej,
- układu awaryjnego odbioru balastu po sortowaniu frakcji 80-300 mm i >300 mm, składającego się z przenośnika wznoszącego i rewersyjnego.

Linia prasowania i belowania surowców wtórnych – wybrane surowce wtórne będą cyklicznie przekazywane na automatyczną prasę belującą. Gotowe bele będą magazynowane w boksach na surowce wtórne i po zgromadzeniu odpowiedniej partii przekazane do recyklingu.

Część biologiczna instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacji tlenowej, składa się z części zamkniętej, gdzie zachodzi intensywny proces przetwarzania w kompostowni tunelowej oraz części otwartej – plac dojrzewania. Wydajność instalacji wynosi 26 000 Mg/rok. W instalacji prowadzony będzie proces kompostowania odpadów zielonych zebranych selektywnie oraz proces stabilizacji frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Procesy te będą zachodziły osobno.

Kompostowanie

Proces kompostowania składać się będzie z czterech etapów:

1) Przygotowanie wsadu do kompostowania:
   - wydzielenie frakcji przeszkadzających, które zostaną skierowanie do zagospodarowania na terenie zakładu;
   - korekta składu oraz wilgotności wsadu w celu osiągnięcia optymalnych parametrów procesu;
   - poprawa struktury odpadów, m.in. poprzez wzbogacenie o materiał strukturalny.
2) Proces kompostowania intensywnego – przygotowane odpady zostaną skierowane do hali kompostowni tunelowej, skąd ładowarką kołową przetransportowane zostaną do reaktorów. Proces intensywnego kompostowania będzie trwać max. 28 dni. Podczas procesu prowadzone będzie intensywne napowietrzanie i nawadnianie kompostowanych odpadów. Po procesie intensywnego kompostowania wstępnie przekompostowane odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzewania kompostu.
3) Dojrzewanie kompostu na placu – wstępnie przekompostowane w instalacji

intensywnego kompostowania odpady zostaną poddane procesowi dojrzewania na placu w formie otwartej pryzmy kompostowej. W celu zapewnienia odpowiedniej struktury pryzmy oraz napowietrzania dojrzewającego kompostu przewidziano zastosowanie procesu przerzucania kompostowanych odpadów przy użyciu przerzucarki samojezdnej. Przewidywany czas dojrzewania kompostu wynosić będzie od 6 do 10 tygodni. Po procesie dojrzewania przekompostowane odpady zostaną skierowane do węzła przesiewania i waloryzacji kompostu.

4) Przesiewanie i waloryzacja kompostu – przekompostowany materiał zostanie przewieziony na plac gotowego kompostu/stabilizatu i przesiany na sicie w celu wydzielenia części, które nie uległy przekompostowaniu. Gotowy kompost będzie magazynowany w pryzmie do czasu przekazania odbiorcom.

Stabilizacja

Proces stabilizacji składać się będzie z trzech etapów:

1) Intensywna stabilizacja – wydzielona z odpadów zmieszanych frakcja podsitowa (poniżej 80 mm) przetransportowana zostanie z hali sortowni przy użyciu układu przenośników do przestrzeni magazynowej stanowiącej bufor wsadu do procesu stabilizacji, skąd zostanie przetransportowana przy użyciu ładowarki kołowej do reaktorów, gdzie poddana będzie procesowi intensywnej stabilizacji w zamkniętych komorach o konstrukcji żelbetowej. Przewiduje się, że proces intensywnej stabilizacji trwać będzie max. 28 dni. W trakcie trwania tego procesu stabilizowane odpady będą intensywnie napowietrzane oraz w razie potrzeby nawadniane. Po procesie intensywnej stabilizacji wstępnie ustabilizowane odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzewania celem zakończenia procesu stabilizacji.
2) Dojrzewanie na placu – wstępnie ustabilizowane odpady zostaną przetransportowane na plac dojrzewania, gdzie zostaną ułożone w otwarte pryzmy celem przeprowadzenia procesu dojrzewania. Dojrzewający materiał poddawany będzie procesowi okresowego cyklicznego przerzucania. W celu zapewnienia optymalnej wilgotności stabilizatu przewidziano możliwość nawadniania odpadów poprzez punkty czerpalne wody technologicznej umiejscowione w obrębie placu dojrzewania. Przewidywany czas dojrzewania stabilizatu wynosić będzie od 6 do 10 tygodni. Po procesie dojrzewania stabilizat trafi na plac, gdzie poddany zostanie procesowi przesiewania.
3) Przesiewanie stabilizatu – materiał po procesie dojrzewania trafi na plac gotowego kompostu/stabilizatu, skąd trafi do unieszkodliwienia na składowisku lub po przesianiu zostanie wykorzystany do rekultywacji zamykanej kwatery składowiska.

Parametry gotowego stabilizatu:

- pozostałość po prażeniu ≤ 35% suchej masy,
- TOC ≤ 20% suchej masy,
- AT_4 <10 mg O_2/g suchej masy."

2) **Punkt II.2.2.1. otrzymuje brzmienie:**

„II.2.2.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie mechanicznego sortowania odpadów zebranych selektywnie (proces odzysku R12).

Rodzaj odpadu	*Kod odpadu*	*Masa [Mg/rok]*
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	3000,0
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	3000,0
Opakowania z metali	15 01 04	500,0
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	200,0
Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	500,0
Zużyte opony	16 01 03	300,0
Papier i tektura	20 01 01	1000,0
Tworzywa sztuczne	20 01 39	1000,0
Metale	20 01 40	500,0
Selektywnie zbierane odpady opakowaniowe	ex 20 01 99	1 000,0

3) **Punkt II.2.3.5. otrzymuje brzmienie:**

II.2.3.5. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych i odpadów zielonych zebranych selektywnie – kompostowania (proces odzysku R3).

Rodzaj odpadu	*Kod odpadu*	*Masa [Mg/rok]*
Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	2000,0
Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	2 000,0
Bioodpady (ulegające biodegradacji odpady kuchenne wraz z odpadami z ogrodów i parków)	ex 20 01 08	6000,0
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	4000,0

4) **Punkt II.2.3.6. otrzymuje brzmienie:**

II.2.3.6. Ustalam rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych i odpadów zielonych zebranych selektywnie – kompostowania.

Rodzaj odpadu	*Kod odpadu*	*Opis odpadu i właściwości*	*Masa [Mg/rok]*
Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	Nierozłożone (nieprzekompostowane) frakcje odpadów pochodzenia roślinnego.	1200,0

Rodzaj odpadu	*Kod odpadu*	*Opis odpadu i właściwości*	*Masa [Mg/rok]*
		Odpady zawierają substancje organiczne (związki węgla, tlenu, wodoru, azotu) i niewielkie ilości substancji mineralnych. Konsystencja stała. Odpad ulegający biodegradacji.	
Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych. Zawierają: substancje organiczne, N, C, P2O5, CaO, K2O, MgO. Wykazują zmienność składu fizyko-chemicznego. Konsystencja stała.	3 600,0
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpady stanowiące zużyte surowce, głównie opakowania wykonane odpowiednio z polietylenu i poliestru, polipropylenu (polimery). Konsystencja odpadu – stała.	100,0
Szkło	19 12 05	Odpady stanowiące zużyte surowce, głównie użyte i uszkodzone opakowania szklane po napojach i płynach wyprodukowane z głównie z dwutlenku krzemu SiO2, siarczanu sodowego Na_2SO_4 i czystego wapienia $CaCO_3$. Konsystencja stała.	100,0
Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	Odpady mineralne (głównie kamienie) Konsystencja stała.	600,0

5) Punkt II.2.4.1. otrzymuje brzmienie:

„II.2.4.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w ciągu roku w procesie D5 na instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton (składowisko istniejące – kwatera I).

– w wydzielonej podkwaterze na odpady z grupy 17:

Rodzaj odpadu	*Kod odpadu*	*Masa [Mg/rok]*
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	500,0
Gruz ceglany	17 01 02	500,0
Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	300,0
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	3 000,0
Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	100,0

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]
Inne niewymienione odpady	17 01 82	100,0
Odpadowa papa	17 03 80	300,0
Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08	100,0
Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	500,0
Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	17 08 02	200,0
Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	2 000,0

– w wydzielonej podkwaterze na odpady z grupy 19 i 20:

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]
Inne niewymienione odpady	19 05 99	25000,0
Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09	6 000,0
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	3 000,0
Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	2 000,0
Odpady z targowisk	20 03 02	100,0
Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 03 03	1 100,0
Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 03 04	200,0
Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06	100,0
Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	3 000,0

– w wydzielonej podkwaterze na odpady popiołu paleniskowego z gospodarstw domowych:

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]
Popioły paleniskowe gospodarstw domowych	ex 20 01 99	1000,0

6) Punkt II.2.4.2. otrzymuje brzmienie:

„II.2.4.2. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w ciągu roku w procesie D5 na instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton (składowisko nowe – kwatera II).

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa [Mg/rok]
Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	12 000,0
Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	1 200,0
Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	22 000,0
Inne niewymienione odpady	19 05 99	27 300,0
Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	19 06 04	100,0
Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	100,0
Skratki	19 08 01	200,0
Zawartość piaskowników	19 08 02	500,0
Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	5 000,0

Rodzaj odpadu	*Kod odpadu*	*Masa [Mg/rok]*
Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12	1 000,0
Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	100,0
Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	100,0
Osady z klarowania wody	19 09 02	100,0
Osady z dekarbonizacji wody	19 09 03	100,0
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	100,0
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	100,0
Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	100,0
Inne niewymienione odpady	19 09 99	500,0
Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09[1)]	6 000,0
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	30 000,0
Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03	2 000,0
Odpady z targowisk	20 03 02[1)]	100,0
Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 03 04[1)]	200,0
Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06[1)]	100,0
Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 03 99	1 000,0

[1)] Odpady będą składowane w kwaterze nr II po zakończeniu eksploatacji kwatery nr I

– w wydzielonej podkwaterze na odpady popiołu paleniskowego z gospodarstw domowych:

Rodzaj odpadu	*Kod odpadu*	*Masa [Mg/rok]*
Popioły paleniskowe gospodarstw domowych	ex 20 01 99	1000,0

II. Pozostałe ustalenia decyzji NR PZ 12/2014 z dnia 23 lipca 2014 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU, którą udzielono Zakładowi Usług Komunalnych Sp. z o.o. z siedzibą w Puławach przy ul. Dęblińskiej 2 pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton (składowisko istniejące – kwatera I i składowisko nowe – kwatera II), instalacji do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania/stabilizacji tlenowej) oraz instalacji pomocniczych, zlokalizowanych w Puławach przy ul. Dęblińskiej 96, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Decyzją wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego NR PZ 12/2014 z dnia 23 lipca 2014 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU udzielono Zakładowi Usług Komunalnych Sp. z o.o. z siedzibą w Puławach przy ul. Dęblińskiej 2 pozwolenia

zintegrowanego na eksploatację instalacji składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton (składowisko istniejące – kwatera I i składowisko nowe – kwatera II), instalacji do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę (instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów – kompostowania/stabilizacji tlenowej) oraz instalacji pomocniczych, zlokalizowanych w Puławach przy ul. Dęblińskiej 96.

Wnioskiem z dnia 8 grudnia 2017 roku, znak: EZ.2523.2017, Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o. z siedzibą w Puławach wystąpił o zmianę udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Wniosek uzupełniono pismem z dnia 29 stycznia 2018 roku, znak: EZ.249.2018.

W związku z wejściem w życie przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2016 roku w sprawie szczegółowego sposobu selektywnego zbierania wybranych frakcji odpadów (Dz. U. z 2017 r. poz. 19) zmieniły się wielkości strumieni odpadów przetwarzanych na poszczególnych liniach instalacji, eksploatowanych na terenie zakładu.

Ponadto prowadzący instalację wystąpił o dopuszczenie do przetwarzania zużytych opon samochodowych (odpady o kodzie 16 01 03), polegającego na wstępnym ich rozdrobnieniu, wydzieleniu części metalowych i skierowaniu tak przygotowanego materiału na linię do wytwarzania RDF.

Jednocześnie w związku ze stanowiskiem Ministerstwa Środowiska w sprawie prawidłowej kwalifikacji popiołów z palenisk domowych (jako odpady o kodzie ex 20 01 99) prowadzący instalację wniósł o zezwolenie na unieszkodliwianie tych odpadów w wydzielonych częściach kwater do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania określone w art. 214 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 524/2017 (www.ekoportal.pl).

Na podstawie wniosku dokonano zmian w decyzji NR PZ 12/2014 z dnia 23 lipca 2014 roku, znak: RŚ-V.7222.27.2014.ILU z późniejszymi zmianami w zakresie określonym w punktach: II.1.3., II.2.2.1., II.2.3.5., II.2.3.6., II.2.4.1. oraz II.2.4.2.

W niniejszej decyzji uwzględniono w całości wniosek strony.

Zmiana warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy rozbudowy ani zmiany sposobu funkcjonowania instalacji i nie powoduje znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji IPPC na środowisko, więc zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, uznano ją za nieistotną. W oparciu o art. 218 ww.

ustawy, postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej zmiany nieistotnej nie wymaga udziału społeczeństwa.

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
2. Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 Kodeksu postępowania administracyjnego, strona, w terminie o jakim mowa w pkt 1, może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Lubelskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO * 2 *

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Łukasz Gołąb
Zastępca Dyrektora
Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. Zakład Usług Komunalnych Sp. z o.o.
   ul. Dęblińska 2
   24-100 Puławy

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska (*w wersji elektronicznej*)
   00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Inspekcja Ochrony Środowiska
   Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie
   20-092 Lublin, ul. Obywatelska 13
3. a/a – 2 egzemplarze

Informacja o niniejszym pozwoleniu zintegrowanym zostaje umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach, zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 42/2018 (www.ekoportal.pl).

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 1827), zgodnie z pkt 46 i pkt. 40, ppkt 2 części III załącznika do wyżej wymienionej ustawy pobrano opłatę skarbową w łącznej wysokości 253,00 zł. Opłatę uiszczono w dniu 9 lutego 2017 roku na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lublin nr 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000.

Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.